



**MECCANICA 2 ELLE** srl  
LAVORAZIONI E COSTRUZIONI

CATALOGO PRODOTTI E LAVORAZIONI  
CATALOGUE PRODUCTS AND PROCESSES

# Meccanica 2 Elle



# Storia

La Meccanica 2 Elle nasce nel 1984, grazie all'intraprendenza del suo fondatore Lorenzo Lozza, e si specializza nel campo delle lavorazioni di alesatura e fresatura per particolari di piccole dimensioni.

Da impresa individuale si trasforma, nel corso degli anni, in società a responsabilità limitata e con l'entrata dei figli Sergio e Laura in azienda diventa una realtà affermata nelle lavorazioni meccaniche di componenti di medio-grosse dimensioni nel settore siderurgico, energetico e navale.

Attraverso importanti investimenti, quali l'ampliamento della sede produttiva e l'acquisizione di nuovi macchinari, Meccanica 2 ELLE è oggi in grado di essere competitiva sul mercato e di soddisfare le crescenti esigenze della clientela.

A garanzia della qualità delle lavorazioni, nel 2003 certifica il proprio Sistema di Qualità e nel 2009 completa la transizione dalla ISO 9001:2000 alla norma UNI EN ISO 9001:2008.



## History

Meccanica 2 Elle was created in 1984 thanks to its founder's (Lorenzo Lozza) initiative and specialized in the routing and boring processing of small-sized details.

At the beginning a one-man firm, it then became a limited liability company and, after the founder's children Sergio and Laura entered the business, an established company in the mechanical manufacturing of big- and medium-sized components in the iron and steel, energy and naval sectors.

Thanks to big investments, such as the expansion of the production site and expansion of the production site and the acquisition of new machinery, Meccanica 2 ELLE is now competitive on the market and able to satisfy its clients' increasing demands.

To guarantee the quality of its manufacturing it certified in 2003 its quality management system and in 2009 it completed the transition from the norm ISO 9001:2000 to the UNI EN ISO 9001:2008.

## Mission

L'affidabilità, la qualità e l'orientamento verso il cliente sono la nostra mission. I nostri punti di forza sono la serietà, la competenza, la professionalità, la puntualità e le conoscenze tecniche.

## Vision

Al centro dei nostri interessi ci sono i nostri clienti: la conoscenza e la comunicazione costituiscono la base per una collaborazione proficua e duratura. I nostri dipendenti sono il motore dell'impresa: per questo motivo ci impegniamo a fornire ai nostri collaboratori un ambiente gradevole, una formazione continua e gli strumenti di lavoro adeguati.

## Mission

Reliability, quality and Customer orientation are our mission. Our strenghts are seriousness, competence and professionalism, timing and technical knowledge.

## Vision

Our core interests are our Customers: The knowledge and communication are the company's engine, which is why we are committed to providing our employees a pleasant environment, ongoing training and adequate working tools.



## Strategia

La crescita aziendale ed il miglioramento continuo sono gli obiettivi prioritari per raggiungere l'efficienza, la competitività e la soddisfazione dei nostri clienti: per questo l'impresa si è dotata di un Sistema di Gestione Qualità orientato ai processi secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.

## Azienda certificata

La crescita aziendale ed il miglioramento continuo sono gli obiettivi prioritari per raggiungere l'efficienza, la competitività e la soddisfazione dei nostri clienti: per questo l'impresa si è dotata di un Sistema di Gestione Qualità orientato ai processi secondo la norma UNI EN ISO 9001:2008.

## Strategy

Business growth and steady improvement are the main targets to achieve efficiency, competitiveness and the satisfaction of our Customers. For this reason our company has a Quality Management Systems according to the Regulation UNI EN ISO 9001:2008.

## Certified Company

Business growth and steady improvement are the main targets to achieve efficiency, competitiveness and the satisfaction of our Customers. For this reason our company has a Quality Management Systems according to the Regulation UNI EN ISO 9001:2008.

## Clienti

Meccanica 2L ha acquisito nel tempo rapporti di collaborazione con aziende leader del settore metalmeccanico impegnate nella costruzione di impianti siderurgici e macchine utensili

## Customers

Meccanica 2L has acquired partnership with leading engineering companies producing steel plants and machine tools.

| REFERENCE LIST              |                 |                                                               |                        |
|-----------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|------------------------|
| CLIENTE / CUSTOMER          | NAZIONE / STATE | PRODOTTO / PRODUCT                                            | UTILIZZATORE/END USER  |
| SMS MEER SPA                | ITALY           | Cesoia CV100 / Shear CV100                                    | IRAN                   |
| SMS INNSE SPA               | ITALY           | Capsule idrauliche / Hydraulic capsule                        | JAPAN                  |
| TENARIS SPA                 | ITALY           | Linea selezione tubi / Pipe selection pipes                   | NIGERIA                |
| G.ELLI RIDUTTORI SEITES SPA | ITALY           | Riduttore gabbia sbizzo / Roughly shaped cage gear            | PAKISTAN               |
| BMZ                         | BIELORUSSIA     | Cesoia per tondo / Shear                                      | BIELORUSSIA            |
| BMZ                         | BIELORUSSIA     | Torretta giraschiere / Ladle torret                           | BIELORUSSIA            |
| OJSC MAGNITOGORSK           | RUSSIA          | Guarniture per laminatoio / Chock for rolling mill            | RUSSIA                 |
| TENARIS SPA                 | ITALY           | Linea pesatura - scarico tubi / Weighing Line - exhaust pipes | ITALY                  |
| MARK ARINSTEIN MACHINEN     | GERMANY         | RAM per alesatrice / RAM                                      | RUSSIA                 |
| GOING POWER TRASMISSION     | ITALY           | Riduttori per sollevamento / Lifting gearboxes                | UCRAINA                |
| TENOVA SPA                  | ITALY           | Carrelliere                                                   | ITALY (ILVA - TARANTO) |
| POWER TRADE                 | EGYPT           | Gabbia di laminazione / Rolling                               | EGYPT                  |
| HYDROMEC                    | ITALY           | Pressa 12000 TON / Press 12000 TON                            | ITALY                  |
| ORI MARTINI                 | ITALY           | Carro ribaltatore / Wagon Tipper                              | ITALY                  |
| TRAFILERIE CARLO GNUTTI     | ITALY           | Revisione pressa 10000 / Baler review 10000                   | ITALY                  |
| SMS INNSE SPA               | ITALY           | Cambio gabbia / Gear cage                                     | USA                    |
| SMS INNSE SPA               | ITALY           | Bancali per tubificio / Pans for tube mill                    | USA                    |
| VAI SIEMENS                 | ITALY           | Cesoia CMP 90 / Share CMP 90                                  | ITALY                  |
| TAKRAF                      | GERMANY         | Carrelliere / Trolley for mining equipment                    | VIETNAM                |
| BFT DRIVES                  | ITALY           | Riduttore di sollevamento / Lifting gear                      | EGYPT                  |
| PRIMETALS                   | ITALY           | Cesoia CSI40 / Share CSI40                                    | ITALY                  |
| ZANOTTI ENGINEERING         | ITALY           | Cesoia 350T / Share 350T                                      | EGYPT                  |
| SMS TECHNOLOGIES            | USA             | HSM BUR Dechocker                                             | USA                    |
| SMS TECHNOLOGIES            | USA             | HSM WR Dechocker                                              | USA                    |
| SMS TECHNOLOGIES            | USA             | 6 roll lifting tongs                                          | USA                    |
| SMS SIEMAG                  | GERMANY         | 8 rolling mill lifting equipment                              | VENEZUELA              |
| SMS INNSE SPA               | ITALY           | Pipe handling for Kosice                                      | SLOVACCHIA             |



# Prodotti Products



Attrezzatura  
di sollevamento

Riduttori

Guarniture

Transfer cars

Lifting equipment

Gearbox

Chocks

Transfer cars

# Attrezzatura di sollevamento

Realizzazione di bilancini e pinze di sollevamento (manuali o automatici)

# Lifting equipment

Realisation of Rocker Arms and (Manual and Automatic) Lifting Tongs



1. Pinza per sollevamento backup roll  
Pliers for Backup Roll Lifting



2. Pinza per sollevamento backup roll  
Pliers for Backup Roll Lifting



3. Pinza per sollevamento backup roll  
Pliers for Backup Roll Lifting



4. Pinza per sollevamento backup roll  
Pliers for Backup Roll Lifting



5. Pinza per sollevamento per work roll  
Work Roll Lifting Pliers



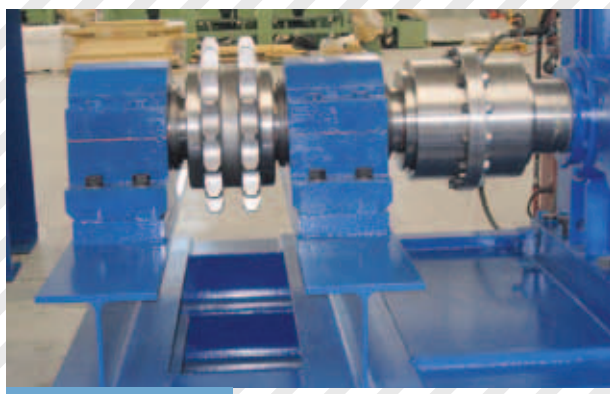
6. Pinza per sollevamento per work roll  
Work Roll Lifting Pliers

## Riduttori

Progettazione e realizzazione di riduttori secondo le esigenze del cliente. Installazione e test presso l'impianto finale e ricondizionamento di riduttori. Tipologie di riduttori: per gabbie di laminatoi singole e doppie, a tre assi in uscita, per carico forno, ad assi paralleli e ad assi ortogonali, per gru, per industria mineraria e per convertitori Martin-Siemens.



1. Riduttori per gabbie di laminatoi  
Rolling Mill Cage Gearboxes



3. Riduttori per industria mineraria  
Mining Industry Gearboxes

## Gearbox

Design and construction of gearboxes according to client's specifications. Installation and test at the client's premises. Gearbox reconditioning. Gearbox types: for single and double rolling mill cage, with three exiting axis, for furnace loading, with parallel and orthogonal axis, for cranes, for the mining industry, and for Martin-Siemens converters.



2. Riduttori per gru  
Gearboxes for Cranes

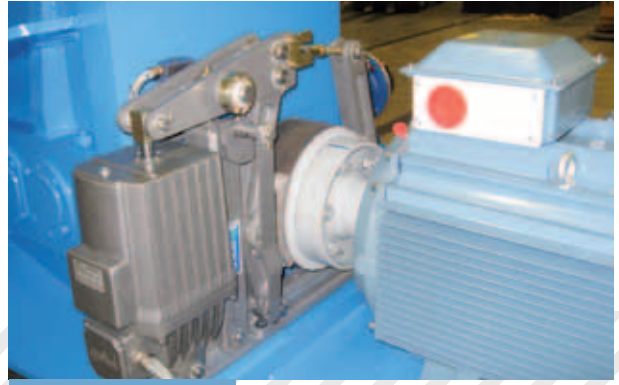


4. Riduttori per carico forni  
Gearboxes for Furnace Loading





5. Riduttori ad assi paralleli e ad assi ortogonali  
Parallel Axis and Orthogonal Axis Gearboxes



6. Riduttori per convertitori Martin-Siemens  
Gearboxes for Martin-Siemens Converters



7. Revisione riduttori  
Gearbox Reconditioning



8. Assemblaggio riduttori  
Gearbox Assembly



9. Collaudo riduttori  
Gearbox Testing



10. Riduttori per gabbie di laminatoi  
Rolling Mill Cage Gearboxes

## Guarniture

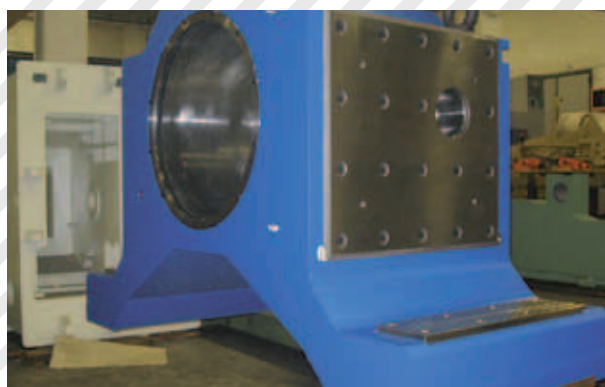
Costruzione di nuove guarniture per cilindri da laminatoio su disegno del cliente e ricondizionamento di guarniture esistenti con ripristino delle tolleranze iniziali.

## Chocks

Production of new chocks for mill rollers according to the client's design. Reconditioning of existing chocks with restoration of the initial tolerances.



1. Costruzione guarnitura  
Chock Production



2. Costruzione guarnitura  
Chock Production

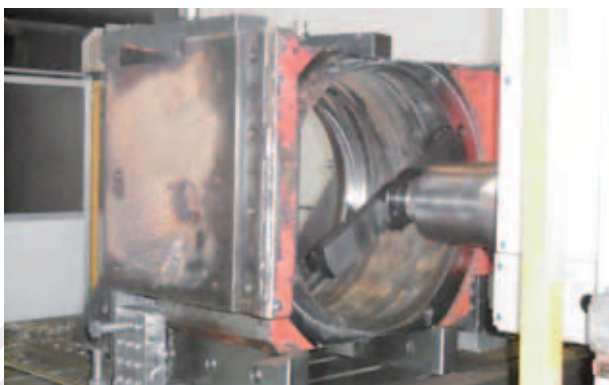


3. Costruzione guarnitura  
Chock Production

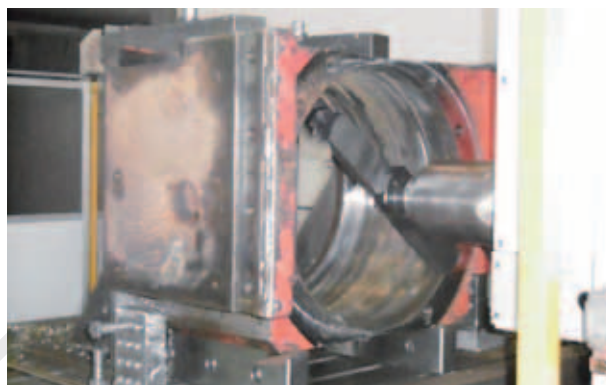


4. Costruzione guarnitura  
Chock Production





5. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning



6. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning



7. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning



8. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning



9. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning



10. Ricondizionamento guarnitura  
Chock Reconditioning

## Transfer cars

Carrelli passa-campata per cilindri, coils e siviere.

## Transfer cars

Transfer Cars for Rollers, Coils and Ladle.



1. Coil transfer car  
Coil transfer car



2. Coil transfer car  
Coil transfer car

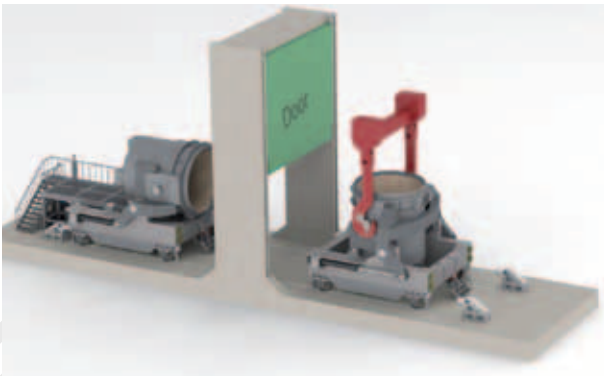


3. Coil transfer car  
Coil transfer car

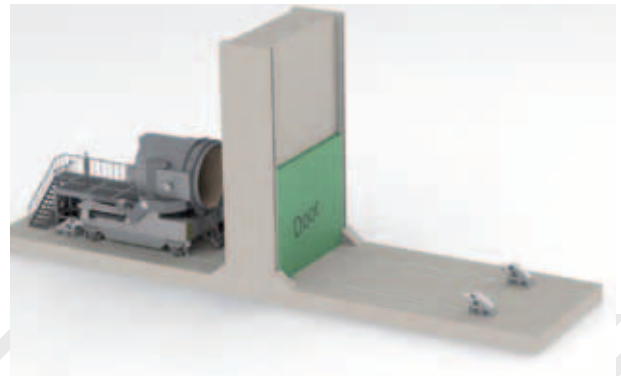


4. Coil transfer car  
Coil transfer car

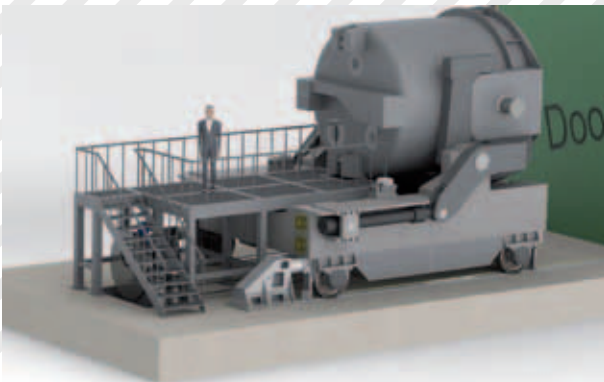




5. Ladle transfer car  
Ladle transfer car



6. Ladle transfer car  
Ladle transfer car



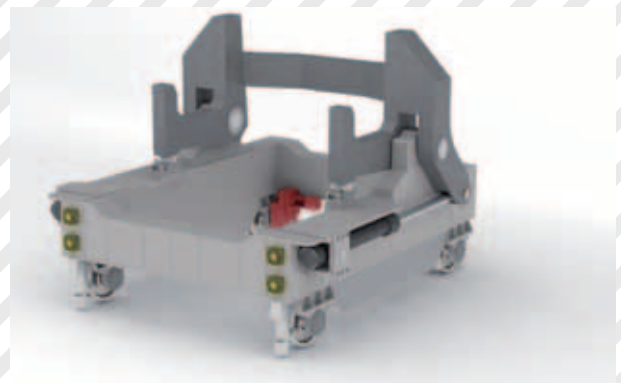
7. Ladle transfer car  
Ladle transfer car



8. Ladle transfer car  
Ladle transfer car



9. Ladle transfer car  
Ladle transfer car

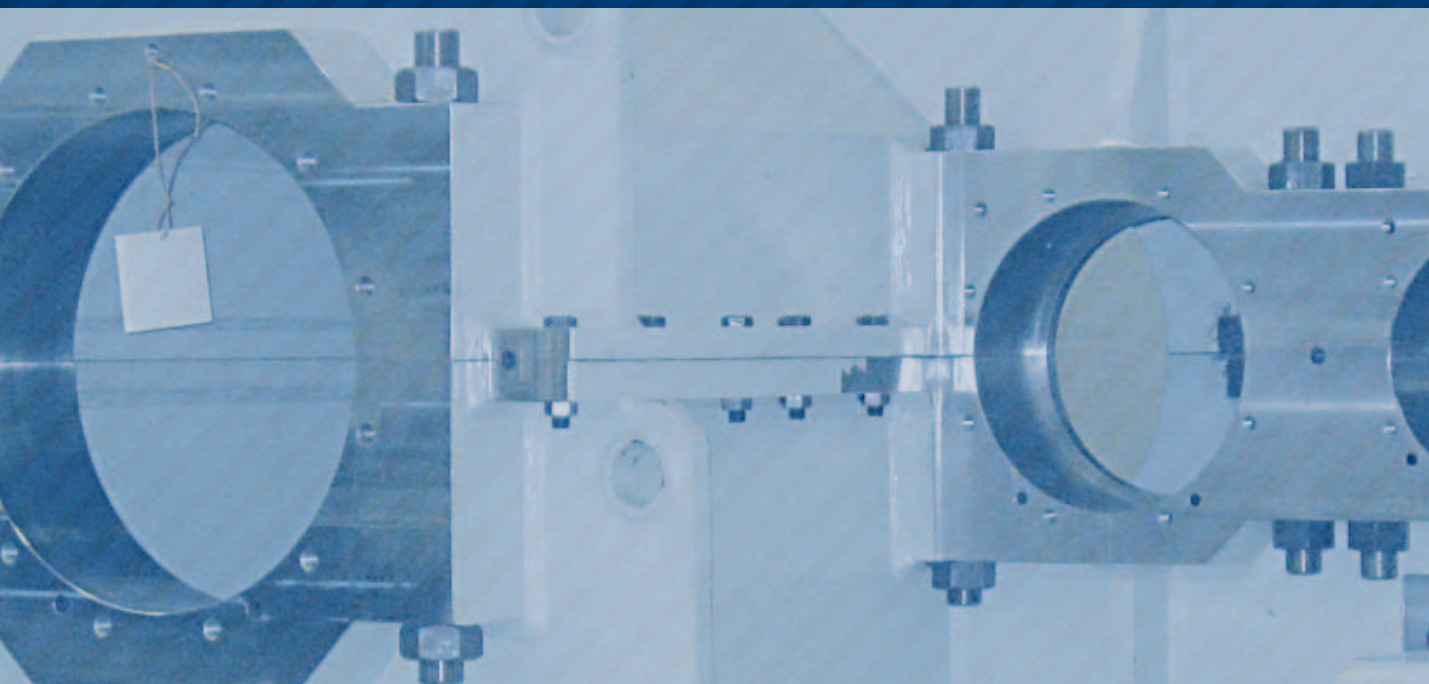


10. Ladle transfer car  
Ladle transfer car

# Lavorazioni Manufacturing

Nel 1984, grazie alla intraprendenza di Lorenzo Lozza, viene fondata a Palazzolo sull'Oglio l'azienda Meccanica 2L, che si specializza da subito nel campo delle lavorazioni di alesatura.

In products, solutions and service. Because typical profitability levels differ among these revenue sources, the revenue mix in a reporting period accordingly affects Division profit for.



Carpenterie  
e lavorazioni

Riduttori

Macchine  
per lavorazioni lamiera

Presse

Rulli

Strutture varie

Steel Fabrication  
and Machining

Gearbox

Machines  
for sheet

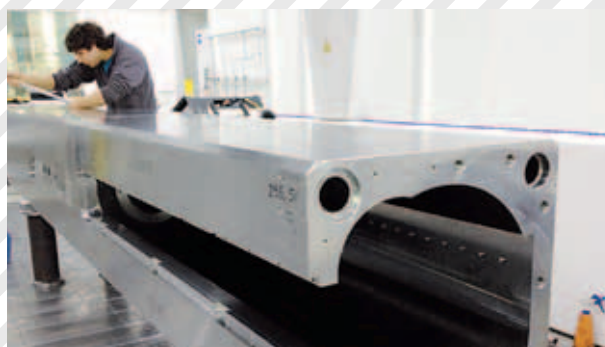
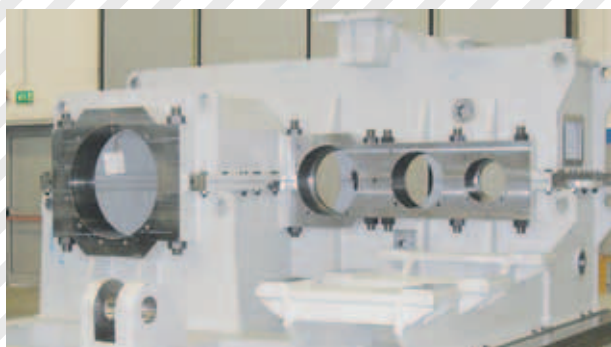
Presses

Rollers

Various Structures

Alcuni esempi di lavorazioni eseguite per conto di aziende operanti in vari settori, dalla siderurgia al navale, dall'eolico alle macchine utensili, agli impianti complessi per la trasformazione delle materie prime.

Some examples of manufacturing done behalf of companies operating in various sectors ranging from iron and steel, to naval, aeolian, machine tools and complex plants for the processing of raw materials.





# Montaggi Assembly

Il core business di Meccanica 2L è la costruzione di equipaggiamenti tecnologici secondo i progetti dei clienti e l'installazioni di questi presso l'impianto del cliente finale. Il nostro lavoro, oltre alla costruzione dell'impianto, consiste in un feedback costante con i nostri clienti durante il montaggio, per ottimizzare la progettazione del prodotto. Prestiamo particolare cura allo sviluppo della partnership piuttosto che puntare a creare una relazione cliente/fornitore.

Meccanica 2L's core business is the construction of technological equipments according to clients' designs, and their installations at the clients' premises. Part of our work, besides the construction of the plant, is a constant feedback between us and the client during the assembly phase, in order to optimise the product planning. We particularly care about the enhancement of the partnership rather than a client/provider relationship.



Impianti di  
movimentazione

Macchine per  
impianti

Installazioni presso i  
clienti

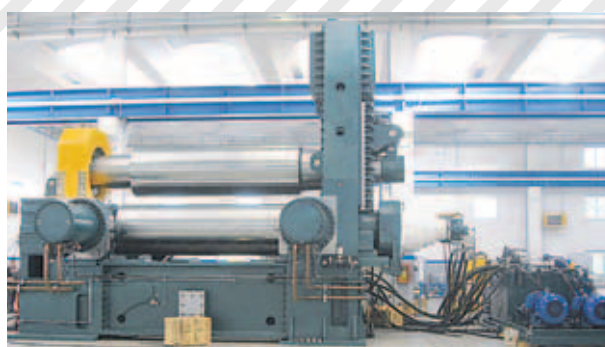
Handling  
Facilities

Machinery for  
Mechanical Workings

Installations at  
Clients' Premises

Alcuni esempi di lavorazioni eseguite per conto di aziende operanti in vari settori, dalla siderurgia al navale, dall'eolico alle macchine utensili, agli impianti complessi per la trasformazione delle materie prime.

Some examples of manufacturing done behalf of companies operating in various sectors ranging from iron and steel, to naval, aeolian, machine tools and complex plants for the processing of raw materials.





## Alesatrice a C.N.C. Tos whn130

### Tos whn130 C.N.C. Boring Machine



#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X          | mm 5.000                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                  | mm 3.000                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W              | mm 2.000                                                |
| Mandrino Ø mm 130<br>Spindle Ø mm 130                 | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                   | mm 800                                                  |
| Tavola girevole<br>Rotary Table                       | mm 2.500x2.200                                          |
| Portata<br>Max. load                                  | 20 ton                                                  |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |

## Alesatrice a C.N.C. Tos whn130

### Tos whn130 C.N.C. Boring Machine



#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X          | mm 5.000                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                  | mm 3.000                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W              | mm 2.000                                                |
| Mandrino Ø mm 130<br>Spindle Ø mm 130                 | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                   | mm 800                                                  |
| Tavola girevole<br>Rotary Table                       | mm 2.500x2.200                                          |
| Portata<br>Max. load                                  | 20 ton                                                  |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |



## Fresatrice-Alesatrice a C.N.C. P.B.R. P.B.R. C.N.C. Milling-Boring machine



### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X          | mm 2.000                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                  | mm 2.000                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W              | mm 3.000                                                |
| Mandrino Ø mm 130<br>Spindle Ø mm 130                 | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                   | mm 800                                                  |
| Tavola girevole<br>Rotary Table                       | mm 1.500x1.700                                          |
| Portata<br>Max. load                                  | 20 ton                                                  |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |

## Fresatrice-Alesatrice a C.N.C. P.B.R. P.B.R. C.N.C. Milling-Boring machine



### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X          | mm 2.600                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                  | mm 1.900                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W              | mm 1.600                                                |
| Mandrino Ø mm 130<br>Spindle Ø mm 130                 | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                   | mm 600                                                  |
| Tavola girevole<br>Rotary Table                       | mm 1.600x1.400                                          |
| Portata<br>Max. load                                  | 10 ton                                                  |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |

## Fresatrice-Alesatrice a C.N.C. P.B.R. P.B.R. C.N.C. Milling-Boring machine

### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X          | mm 2.000                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                  | mm 1.500                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W              | mm 1.600                                                |
| Mandrino Ø mm 130<br>Spindle Ø mm 130                 | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                   | mm 600                                                  |
| Tavola girevole<br>Rotary Table                       | mm 1.600x1.400                                          |
| Portata<br>Max. load                                  | 10 ton                                                  |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |



## Fresatrice orizzontale montante mobile a C.N.C. Parpas ml 90 Horizontal C.N.C. Milling machine with mobile column Parpas ml 90

### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                             |                                                         |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X                | mm 6.000                                                |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                        | mm 2.500                                                |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W                    | mm 1.000                                                |
| Mandrino (attacco)<br>Spindle                               | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                        |
| Testa Birotativa Controllata<br>Controlled Bi-Rotating Head | 4.000 giri/min                                          |
| Tavola di Base per Attrezzature<br>Equipment Base Table     | mm 7.000x2.000x300                                      |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing       | A 60 celle mobili<br>Stoprage unit with 60 mobile cells |



## Fresatrice montante mobile a C.N.C. Parpas ml 100

### Parpas ml 100 C.N.C. Milling machine with mobile column

#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                        |                                                                   |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X           | mm 12.000                                                         |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                   | mm 3.000 + giro testa mm 3.500<br>mm 3000 + rotating head mm 3500 |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W               | mm 1.500                                                          |
| Tavola attrezzatura fissa<br>Table for fixed equipment | mm 8.000 x 3.000 x 400                                            |
| Tavola rototraslante<br>Rototraversing table           | mm 3.000 x 2.500                                                  |
| Corsa carro<br>Table stroke                            | mm 2.000                                                          |
| Portata<br>Max. load                                   | 20 ton                                                            |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing  | A 60 celle mobili<br>Storage unit with 60 mobile cells            |
| Cambio teste<br>Head changing                          | automatico<br>automatic                                           |



## Parpas ml 200

### Parpas ml 200

#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                        |                                                                    |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X           | mm 20.000                                                          |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                   | mm 5.000                                                           |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W               | mm 1.250                                                           |
| Mandrino<br>Spindle                                    | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                                   |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                    | mm 1.500                                                           |
| Tavola attrezzatura fissa<br>Table for fixed equipment | mm 15.000 x 4.000 x 600                                            |
| Tavola rototraslante<br>Rototraversing table           | mm 3.000 x 4.000                                                   |
| Portata<br>Max. load                                   | 120 ton                                                            |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing  | Magazzino a 100 celle mobili<br>Storage unit with 100 mobile cells |
| Cambio teste<br>Head changing                          | automatico<br>automatic                                            |





## Alesatrice montante mobile a C.N.C. Pama Speedram2

### Pama Speedram2 C.N.C. Boring machine with mobile columns

#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                        |                                                              |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Corsa longitudinale<br>Longitudinal Stroke X           | mm 18.000                                                    |
| Corsa verticale<br>Vertical Stroke Y                   | mm 6.000                                                     |
| Corsa trasversale<br>Horizontal Stroke W               | mm 1.500                                                     |
| Mandrino<br>Spindle                                    | Attacco ISO 50<br>Looking ISO 50                             |
| Corsa Z<br>Stroke Z                                    | mm 1.250                                                     |
| Tavola attrezzatura fissa<br>Table for fixed equipment | mm 13.000 x 5.000 x 600                                      |
| Tavola rototraslante<br>Rototraversing table           | mm 4.000 x 4.000                                             |
| Corsa carro<br>Table stroke                            | mm 5.000                                                     |
| Portata<br>Max. load                                   | 120 ton                                                      |
| Cambio utensile automatico<br>Automatic Tool Changing  | Magazzino a 100 celle mobili<br>Storage unit with 100 mobile |
| Cambio teste<br>Head changing                          | automatico<br>automatic                                      |



## Attrezzature per sollevamento Lifting equipment

#### CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

|                                                                                                                                |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| N.2 carriponte a due carrelli - capacità di sollevamento totale<br>2 Gantries a due carrelli - capacità di sollevamento totale | 100 ton |
| N.1 carro ponte - capacità di sollevamento<br>1 Gantry - lifting capacity                                                      | 20 ton  |
| N.1 carro ponte - capacità di sollevamento<br>1 Gantry - lifting capacity                                                      | 60 ton  |
| N.3 carriponte - capacità di sollevamento<br>3 Gantries - lifting capacity                                                     | 30 ton  |
| N.2 carriponte - capacità di sollevamento<br>2 Gantries - lifting capacity                                                     | 16 ton  |







**MECCANICA 2 ELLE** srl  
LAVORAZIONI E COSTRUZIONI



**Sede 1:** Via Raso, 10/A-6  
25036 - PALAZZOLO SULL'OGGIO (BS) - ITALY

**Sede 2:** Via Pontida, 1  
25036 - PALAZZOLO SULL'OGGIO (BS) - ITALY

Tel. +39.030.7300341  
Fax +39.030.7300034  
[info@meccanica2elle.com](mailto:info@meccanica2elle.com)  
[www.meccanica2elle.com](http://www.meccanica2elle.com)

